

**SEGATRICE A NASTRO AD ALTO RENDIMENTO
SEMIAUTOMATICA IDRAULICA SAR 480 SA GDS**

Segatrice semiautomatica SAR 480 SA GDS a due velocità di taglio con morsa manuale, indicata per il taglio di profilati metallici e materiali pieni (acciai da costruzione in genere e metalli vari). Possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra.

La qualità della discesa idraulica regolabile con la praticità della macchina manuale ma senza la presenza dell'operatore durante il taglio. Struttura ribassata e robusta per facilitare il carico di materiali pesanti.

Basamento con dimensioni ben proporzionate per garantire maggiore stabilità durante l'esecuzione del ciclo di taglio.

Piastra appoggio materiale facilmente sostituibile in caso di usura.

Doppia velocità di taglio di serie.

Posizionamento della morsa sia a destra che a sinistra della lama con relativo sistema di bloccaggio.

















Avvicinamento rapido della morsa tramite nottolino e cremagliera.

Tensionamento del nastro meccanico mediante volantino e relativo microinterruttore di arresto macchina nel caso di rottura della lama.

Elettropompa ad alta portata per una buona lubrificazione.

Microinterruttore di sicurezza sul riparo volani.

Spazzola pulinastro.

				
	45°	0°	45°	60°
				
	300	330	310	200
	280	330	280	200
	290x250	480x130	280x250	200x200
	kW	mt/min		
3810 x 27 x 0,9	1,5-2,2	37-47	485 mm	750 Kg
				A= 1700 mm B= 2350 mm H= 2100 mm
OPTIONALS				

Ciclo di taglio

Regolazione manuale dell'apertura morsa e chiusura del materiale tramite volantino - discesa autonoma dell'arco per effetto del peso regolabile tramite freno idraulico, risalita dell'arco con dispositivo automatico idraulico. Avvicinamento rapido della morsa tramite nottolino e cremagliera.

CARATTERISTICHE

Gruppo morsa, dispositivo di rotazione costituiti da fusioni in ghisa.

Banco e piedestallo in lamiera d'acciaio.

Gruppo guidalama costituito da placchette con riporti in widia affiancate da cuscinetti.

DOTAZIONI

Asta fermo barra con scala millimetrica

Rullo supporto materiale

Lama a nastro M42 3810x27x0,9.

Chiavi di servizio

Certificato di conformità conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE

Manuale d'uso e manutenzione con esploso per il riconoscimento ricambi.

OPTIONAL

Disponibile nella versione con inverter e morsa idraulica

INVERTER: velocità di taglio programmabili da 20 a 100 m/1'.

MORSA IDRAULICA: dispositivo idraulico di chiusura della morsa

Nebulizzatore pneumatico lubrorefrigerante

Rulliera lato carico (2mt)

Rulliera lato scarico (2mt)

SUPPORTO TECNICO

Supporto tecnico telefonico direttamente dalla casa madre.

Servizio fornitura ricambi Thomas

